

Participación (%) de las exportaciones industriales por principales departamentos de Colombia - 2016

Valor de las exportaciones del departamento en el sector
Valor total de las exportaciones industriales del departamento

Valor de las exportaciones del departamento en el sector
Valor total de las exportaciones del sector

Sectores industriales	Antioquia		Atlántico		Bogotá		Cauca		C/marca		Santander		Valle		Resto		Total	
Productos alimenticios	17,8	13,9	8,9	2,8	16,6	7,1	58,1	3,9	6,5	1,1	25,3	3,2	38,5	16,6	35,7	51,3	26,6	100
Bebidas	0,3	54,8	0,2	12,3	0,1	12,7	0,0	0,0	0,2	7,4	0,0	0,1	0,0	3,1	0,0	9,6	0,1	100
Productos de tabaco	0,1	14,6	0,6	24,0	0,0	0,3	0,0	0,0	0,0	0,0	2,9	47,8	0,0	0,0	0,1	13,3	0,2	100
Productos textiles	1,9	24,9	4,0	20,8	6,5	45,4	0,0	0,0	1,6	4,5	0,3	0,6	0,1	0,4	0,1	3,4	1,6	100
Confección de prendas de vestir	7,3	58,9	0,1	0,3	3,3	14,6	0,0	0,0	0,4	0,6	1,1	1,4	4,7	21,1	0,2	3,0	2,6	100
Calzado, artículos de viaje, adobo y teñido de pieles	0,9	15,1	3,0	21,1	3,9	36,6	0,0	0,1	1,8	6,8	1,4	4,0	1,0	9,3	0,2	7,0	1,2	100
Productos de madera y de corcho, excepto muebles	0,1	11,7	0,6	28,7	0,3	17,9	0,0	0,0	0,1	1,5	0,0	0,7	0,1	4,0	0,2	35,4	0,2	100
Papel, cartón y productos de papel y cartón	2,6	26,8	0,5	2,2	0,8	4,6	2,4	2,1	5,6	12,3	0,0	0,0	6,3	35,9	0,9	16,0	2,0	100
Impresiones a partir de grabaciones originales	0,0	4,2	0,0	1,5	0,3	73,2	0,0	0,0	0,1	11,7	0,0	0,0	0,0	8,7	0,0	0,7	0,1	100
Productos de la refinación del petróleo	0,0	0,0	0,9	0,5	0,5	0,4	0,0	0,0	9,9	3,1	61,3	14,5	0,0	0,0	30,7	81,5	14,4	100
Sustancias y productos químicos	9,0	12,7	37,3	21,3	13,1	10,1	2,3	0,3	23,4	7,1	1,1	0,2	12,0	9,4	15,0	38,9	14,7	100
Productos farmacéuticos	0,4	3,3	7,1	22,0	9,9	41,1	13,7	8,8	3,9	6,3	0,1	0,1	4,3	17,9	0,0	0,5	2,7	100
Productos de caucho y de plástico	2,4	14,4	2,5	6,2	11,6	37,9	0,4	0,2	2,3	3,0	2,0	2,0	3,3	11,0	2,3	25,4	3,5	100
Otros productos minerales no metálicos	1,8	17,8	4,6	18,7	2,6	14,0	0,0	0,0	14,4	31,0	0,0	0,1	2,2	12,1	0,3	6,3	2,1	100
Productos metalúrgicos básicos	37,7	55,8	9,9	5,9	1,6	1,3	17,8	2,2	0,9	0,3	0,2	0,1	14,4	11,8	8,3	22,6	14,1	100
Productos elaborados de metal, excepto maquinaria	1,6	15,8	12,0	47,1	2,7	14,5	0,5	0,4	1,7	3,6	0,4	0,6	1,1	5,6	0,7	12,3	2,2	100
Productos informáticos, electrónicos y ópticos	0,2	4,5	0,2	1,7	5,7	71,2	1,4	2,7	0,6	3,0	0,0	0,1	1,2	14,8	0,0	2,0	0,9	100
Aparatos y equipo eléctrico	1,9	14,1	2,0	6,2	3,4	14,0	0,0	0,0	10,0	16,2	0,3	0,4	6,5	27,5	1,5	21,5	2,7	100
Maquinaria y equipo n.c.p.	2,5	24,0	1,2	4,8	8,2	42,1	0,3	0,3	2,0	4,1	2,2	3,4	1,9	10,0	0,7	11,4	2,2	100
Vehículos automotores y remolques	10,4	63,9	0,7	1,8	3,3	11,1	0,0	0,0	11,3	14,9	0,7	0,7	0,1	0,3	0,6	7,3	3,4	100
Otros tipos de equipo de transporte	0,2	7,3	0,2	3,5	2,9	68,7	1,3	4,9	0,6	5,2	0,0	0,2	0,1	1,7	0,1	8,4	0,5	100
Muebles, colchones y somieres	0,3	13,4	0,6	13,2	0,8	24,0	1,7	7,7	0,6	6,9	0,1	0,7	1,1	31,9	0,0	2,2	0,4	100
Otras industrias manufactureras	0,6	7,6	2,9	14,4	1,8	11,9	0,0	0,0	2,1	5,61	0,5	1,1	1,2	8,0	2,3	51,4	1,7	100
Total departamento	100	20,9	100	8,4	100	11,3	100	1,8	100	4,5	100	3,4	100	11,5	100	38,3	100	100

Fuente: DANE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali

* Clasificación realizada según CIIU Rev 4. A.C (clasificación a dos dígitos)