

Grupo de **Estudios Empresariales y de Competitividad** 

Miércoles 24 de febrero de 2021 | Informe #14

Gráfico 1. Cámaras de Comercio participantes en la Encuesta Ritmo Empresarial 2021-I

La Encuesta Ritmo Empresarial (ERE) es un instrumento que tiene por objetivo la medición del pulso económico empresarial y sus perspectivas de crecimiento, inversión, entorno económico y generación de empleo. En su decimocuarta aplicación se evaluó la percepción de 5.769 empresas afiliadas a 21 cámaras de comercio del País, entre las que se encuentran las principales ciudades: Bogotá, Medellín, Cali, Barranquilla y Bucaramanga (Gráfico 1). Clic aquí para ver el Visor de Datos de la Encuesta Ritmo Empresarial.

En Urabá (42,5%), Medellín (33,0%) y Cali (25,3%) se reportó el porcentaje más alto de empresas afiliadas a las cámaras de comercio que afirmó haber aumentado el valor de sus ventas durante el segundo semestre de 2020 frente al primer semestre del mismo año. Cabe resaltar que solo en el caso de la Cámara de Comercio de Urabá la proporción de empresas afiliadas que indicó aumentos en sus ventas fue superior al que indicó disminuciones durante el mismo periodo (Gráfico 2).

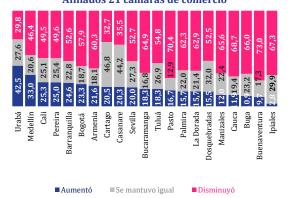
Entre las empresas afiliadas a las Cámaras de Comercio del Valle del Cauca (CCV), 18,3% indicó que el valor de sus ventas fue mayor durante el segundo semestre de 2020 frente a la primera mitad del mismo año. A inicios del año 2020, 32,9% de las empresas había reportado un aumento de sus ventas del segundo semestre de 2019 frente al primer semestre del mismo año.

Los sectores construcción (24,6%), industria (20,9%) y comercio (17,5%) fueron los que registraron la proporción más alta de empresas que indicaron crecimiento en sus ventas durante el segundo semestre de 2020 (Gráfico 3).



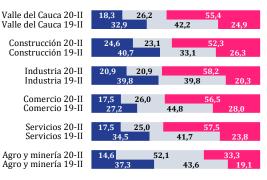
Fuente: ERE - Elaboración Cámara de Comercio de Cali

### Gráfico 2. Comportamiento de ventas (%) II semestre de 2020 frente al semestre anterior Afiliados 21 cámaras de comercio



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali

#### Gráfico 3. Comportamiento de ventas (%) II semestre frente a I semestre (2020 - 2019) sectores económicos -Afiliados CCV



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali

■ Aumentó ■ Se mantuvo igual

Tuente. 212 discuss cumuru de comercio d





■ Disminuvó



Grupo de **Estudios Emoresa** 

Estudios Empresariales y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

Gráfico 4. Empresas (%) que realizaron inversiones\* II semestre 2020 – Afiliados cámaras de comercio de ciudades capitales

Barranquilla (24,0%), Pasto (21,7%) y Pereira (20,8%) se destacaron entre las cámaras de comercio de las ciudades capitales con mayor porcentaje de empresas que reportó haber realizado inversiones (adquisición de maquinaria, tecnología, etc.) durante el segundo semestre de 2020. En la Cámara de Comercio de Cali, este valor fue 19,3% durante el mismo periodo (Gráfico 4).

En el caso del Valle del Cauca, 16,6% de las empresas indicó haber realizado inversiones durante la segunda mitad de 2020, registro menor frente al del segundo semestre de 2019 (26,2%).

Los sectores agropecuario y minería (25,0%), construcción (23,8%) e industria (23,4%) registraron el porcentaje más alto de empresas que reportó haber realizado inversiones durante el segundo semestre de 2020. En todos los casos, el porcentaje fue menor al registrado para el segundo semestre de 2019 (Gráfico 5).

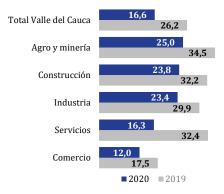
El balance entre el porcentaje de empresas que indicó incrementos en el número de trabajadores y el porcentaje que reportó disminuciones fue negativo en las once cámaras de comercio de ciudades capitales durante el segundo semestre de 2020.

En las cámaras de Pasto (56,3%), Cauca (45,2%) y Bogotá (41,8%) se evidenciaron los porcentajes más altos de empresas que redujeron el número de trabajadores contratados durante la segunda mitad de 2020 (Gráfico 6).



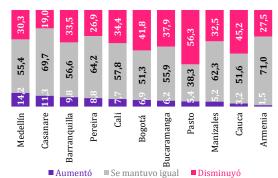
Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali
\*Inversiones como adquisición de maquinaria, equipo o ampliación de la capacidad productiva

Gráfico 5. Empresas (%) que realizaron inversiones II semestre (2020 – 2019) – sectores económicos – Afiliados CCV



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali

Gráfico 6. Comportamiento en el número de trabajadores (%) II semestre 2020 frente al semestre anterior - Afiliados cámaras de comercio ciudades capitales



Fuente: ERE - Elaboración Cámara de Comercio de Cali



Grupo de **Estudios Empresariales y de Competitividad** 

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

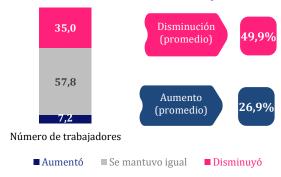
En el consolidado de las ciudades capitales, 35,0% informó que el número de trabajadores disminuyó durante el segundo semestre de 2020 respecto al primer semestre del mismo año.

Las firmas que reportaron disminución en su fuerza laboral indicaron una reducción promedio de 49,9%, mientras que apenas 7,2% de las empresas encuestadas reportó haber aumentado el número de trabajadores en ese periodo y, en esos casos, el aumento promedio fue de 26,9% (Gráfico 7).

Entre las empresas afiliadas a las once cámaras de comercio de las ciudades capitales, 56,5% indicó que las ventas disminuyeron durante la segunda mitad de 2020 respecto al semestre inmediatamente anterior. En contraste, 21,6% de las empresas reportó un aumento en el valor de sus ventas durante el mismo periodo.

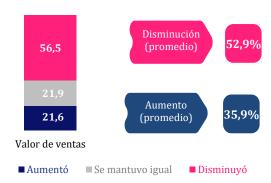
Entre las empresas que reportaron disminución en el valor total de las ventas se registró una reducción promedio de 52,9% mientras que entre las empresas que reportaron un aumento en las ventas habrían tenido un crecimiento promedio de 35,9% (Gráfico 8).

Gráfico 7. Comportamiento del número de trabajadores (%) y promedio (%) de variación de trabajadores II semestre 2020 frente a semestre anterior – Afiliados cámaras de comercio de ciudades capitales\*



Fuente: ERE – Elaboración Cámara de Comercio de Cali \*Armenia, Barranquilla, Bogotá, Bucaramanga, Cali, Casanare, Cauca, Manizales, Medellín, Pasto y Pereira

Gráfico 8. Comportamiento de ventas (%) y promedio (%) de variación de ventas II semestre 2020 frente a semestre anterior – Afiliados cámaras de comercio de ciudades capitales\*



Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali \*Armenia, Barranquilla, Bogotá, Bucaramanga, Cali, Casanare, Cauca, Manizales, Medellín, Pasto y Pereira



Grupo de **Estudios Empresariales y de Competitividad** 

Miércoles 24 de febrero de 2021 | Informe #14

Gráfico 9. Comportamiento del número de trabajadores (%) II semestre frente I semestre (2020 – 2019) Afiliados CCV y CCCauca

Entre las empresas afiliadas a las CCV y CCCauca, Cali (7,7%) registró el porcentaje más alto de empresas que indicó haber aumentado el número de trabajadores durante el segundo semestre de 2020 frente al primer semestre del mismo año, seguido por Palmira (6,9%) y Tuluá (5,9%).

Cartago (79,5%), Sevilla (70,9%) y Buga (67,7%) fueron

Cartago (79,5%), Sevilla (70,9%) y Buga (67,7%) fueron las ciudades que registraron la proporción más alta de empresas que no modificó su planta de personal durante la segunda mitad de 2020 frente al primer semestre de 2020 (Gráfico 9).

2020-II Cali 2019-II 21.1 2020-II 6.9 Palmira 2019-II 10,6 75.0 2020-II **5,9** 56,2 Tuluá 2019-II 6,4 83.3 N. del 2020-II **5,4** 50,0 Cauca 2019-II **16,0** 2020-II **4,1** B/tura 2019-II 73,2 2020-II **3,2** 51,6 Cauca 2019-II 11,9 68,3 2020-II **2,9** 79.5 Cartago 2019-II **14,6** 68,3 2020-II **2,4** 70,9 Sevilla 2019-II 11,5 2020-II **2,1** Buga 2019-II 78,9 ■ Aumentó ■ Se mantuvo igual ■ Disminuyó

Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali

#### Gráfico 10. Principales problemas de las empresas (%) Il semestre 2020 – Afiliados 21 cámaras de comercio



Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali \*No presentó problemas, vías, poco turismo, etc.

La emergencia ocasionada por la COVID-19 fue el principal obstáculo reportado por las empresas afiliadas a las veintiún cámaras de comercio durante el segundo semestre de 2020 para operar (69,4%). Otras de las dificultades que frenaron el desarrollo de las actividades de las empresas fueron la *falta de demanda* (6,5%) y dificultades para el abastecimiento de materias primas o insumos (4,9%) (Gráfico 10).



Grupo de **Estudios Empresariales y de Competitividad** 

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

Del tejido empresarial afiliado a las veintiún cámaras de comercio que consideró que sus bienes o servicios son exportables, 92,8% reportó no haber realizados ventas al exterior durante el segundo semestre de 2020.

La falta de interés por exportar (36,0%), el desconocimiento de los trámites (17,7%) y considerar el mercado interno suficiente (15,4%) fueron las principales razones que manifestaron las empresas para no incursionar en mercados internacionales (Gráfico 11).

La diferencia entre la proporción de empresas que espera aumentar el valor de sus ventas y el porcentaje que espera disminuciones en el primer semestre de 2021 fue positivo en las once cámaras de comercio de las ciudades capitales. Este optimismo lo lideraron las empresas afiliadas de Pereira (38,5%), Barranquilla (36,3%) y Casanare (35,1%). En Cali, el balance fue 19,5% en el mismo periodo (Gráfico 12).

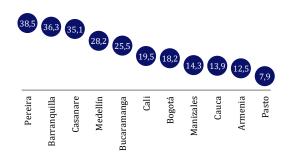
Las perspectivas de las empresas del sector *construcción* del Valle del Cauca son las mejores entre los distintos sectores en la región; 46,2% de las firmas que se dedican a esta actividad económica considera que el valor de sus ventas aumentará en el primer semestre de 2021 respecto frente a la segunda mitad de 2020 (Gráfico 13).

#### Gráfico 11. Principal razón\* para no exportar (%) II semestre 2020 - Afiliados 21 cámaras de comercio



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali \*Empresas que indicaron que su bien o servicio es exportable \*\*Elevada competencia, el volumen de pedidos desborda su capacidad, entre

Gráfico 12. Perspectivas de ventas (balance\* %)
I semestre 2021 frente a semestre anterior – Afiliados
cámaras de comercio ciudades capitales



Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali \*Proporción de empresas que espera aumento en el valor de sus ventas menos la proporción de empresas que espera disminuciones

Gráfico 13. Perspectivas de ventas (%) – sector económico - I semestre 2021 frente al semestre anterior – Afiliados

| Construcción           | 46,2       |                        |  |  |
|------------------------|------------|------------------------|--|--|
| Servicios              | 37,2       |                        |  |  |
| Industria              | 36,1       |                        |  |  |
| Comercio               | 35,7       |                        |  |  |
| Agropecuario y minería | 31,3       |                        |  |  |
| Total Valle del Cauca  | 36,7       |                        |  |  |
| Aumentará              | Se manteno | drá igual o disminuirá |  |  |

Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali



Grupo de **Estudios Empresariales**y de Competitividad

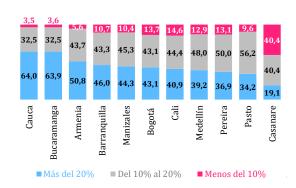
Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

Gráfico 14. Perspectivas del nivel de aumento\* en ventas (%) I semestre 2021 frente al semestre anterior - Afiliados ciudades capitales

Entre las empresas afiliadas a las cámaras de comercio de las ciudades capitales, en Cauca (64,0%), Bucaramanga (63,9%) y Armenia (50,8%) se registraron las proporciones más altas de empresas con perspectivas de aumento en sus ventas superiores a 20% durante el primer semestre de 2021, respecto al segundo semestre de 2020. En Cali, este valor correspondió a 40,9% durante el mismo periodo (Gráfico 14).

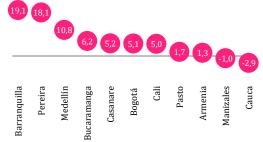
De acuerdo con las perspectivas de las empresas sobre la creación de nuevos puestos de trabajo durante el primer semestre de 2021, en nueve de las once cámaras de comercio de las ciudades capitales el porcentaje de empresas afiliadas que espera aumentar el número de trabajadores es superior al de empresas que espera reducirlo (Gráfico 15).

Según la percepción de las empresas afiliadas a las cámaras de comercio del Valle del Cauca, se espera que los sectores *construcción* e *industria* sean los de mayor dinamismo en términos de creación de empleo. En estos casos, 22,3% y 16,4% de las empresas, respectivamente, espera aumentar el número de trabajadores en el primer semestre de 2021 frente al segundo semestre del año anterior (Gráfico 16).



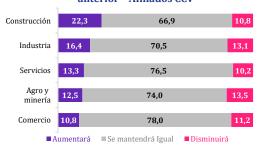
Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali
\*Empresas que esperan que el valor de sus ventas aumente en el primer semestre de 202:

Gráfico 15. Perspectivas número de trabajadores (balance\*
%) I semestre 2021 frente al semestre anterior - Afiliados
cámaras de comercio ciudades capitales



Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali \*Proporción de empresas que espera aumento en el número de trabajadores menos la proporción de empresas que espera disminuciones

Gráfico 16. Perspectivas número de trabajadores (%) sector económico - I semestre 2021 frente al semestre anterior - Afiliados CCV



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali



Grupo de **Estudios Empresariales**y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | Informe #14

En diez de los once departamentos donde están ubicadas las veintiún cámaras de comercio participantes de la ERE, el porcentaje de empresas que espera un entorno económico mejor o mucho mejor en la primera mitad de 2021 es mayor al porcentaje que espera que éste sea peor o mucho peor.

En el Valle del Cauca, 40,2% del tejido empresarial espera un entorno económico mejor o mucho mejor durante el primer semestre de 2021, resultado menor frente a lo registrado un año atrás (46,3%) (Gráfico 17).

Los principales cambios que han realizado las empresas afiliadas a las cámaras de comercio de las ciudades capitales ante la emergencia ocasionada por la COVID-19 fueron las *promociones y/o ventas en redes sociales*, el *trabajo remoto* y la habilitación de *pagos en línea* (Gráfico 18).

Gráfico 17. Perspectivas sobre la situación económica del Departamento (%) I semestre frente a la situación actual (2021 – 2020) – Afiliados 21 cámaras de comercio

|                 | 20      | 20-I   |                       | 2021-I |      |          |  |  |  |
|-----------------|---------|--------|-----------------------|--------|------|----------|--|--|--|
| Atlántico       | 57,0    | 32     | ,2 1 <mark>0,8</mark> | 63,4   | 1    | 26,2 0,5 |  |  |  |
| Casanare        | 57,1    | 34     | ,9 8 <mark>,0</mark>  | 58,9   | 2    | 6,4 14,7 |  |  |  |
| Antioquia       | 48,7    | 37,3   | 14,0                  | 57,0   | 3    | 0,1 12,9 |  |  |  |
| Santander       | 44,3    | 37,5   | 18,2                  | 44,6   | 31,2 | 24,2     |  |  |  |
| Caldas          | 44,3    | 40,8   | 14,9                  | 40,9   | 34,0 | 25,1     |  |  |  |
| Valle del Cauca | 46,3    | 38,7   | 15,1                  | 40,2   | 34,2 | 25,6     |  |  |  |
| Cundinamarca    | 33,0    | 42,3   | 24,7                  | 39,7   | 38,7 | 21,5     |  |  |  |
| Quindío         | 41,5    | 39,6   | 18,9                  | 38,7   | 38,2 | 23,2     |  |  |  |
| Cauca           | 37,7    | 41,2   | 21,1                  | 38,1   | 35,5 | 26,5     |  |  |  |
| Risaralda       | 45,3    | 38,3   | 16,5                  | 37,4   | 35,8 | 26,8     |  |  |  |
| Nariño          | 41,8    | 36,8   | 21,4                  | 20,5   | 48,5 | 31,1     |  |  |  |
| ■ Meior o       | ■ Igual | ■ Peor | o much                | o peor |      |          |  |  |  |

Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali
"Atlántico incluye Barranquilla; Antioquia incluye Medellín y Urabá; Santander incluye
Bucaramanga; Caldas incluye Manizales y La Dorada; Valle del Cauca incluye los afiliados a las
cámaras de comercio de Buenaventura, Buga, Cali Cartago, Palmira, Sevilla y Tuluá;
Cundinamarca incluye Bogotá; Quindío incluye Armenia; Risaralda incluye Pereira y
Dosquebradas; Nariño incluye Pasto e Ipiales.

Gráfico 18. Principales cambios de las empresas debido a la pandemia de COVID-19 I semestre 2021 - Afiliados ciudades capitales



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali



Grupo de
Estudios Empresariales
y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

#### Anexo 1

#### 1. Ficha Técnica Encuesta Ritmo Empresarial 21 cámaras de comercio

# Técnica Entrevista telefónica, con aplicación de cuestionario estructurado (10 preguntas) Grupo objetivo Directivos y personal a cargo del área financiera Tipo de muestreo Aleatorio simple Tamaño de muestra y población 5.769 encuestas realizadas 34.524 empresas afiliadas Margen de error Afiliados según cámara de comercio: menor a 5% Afiliados cámara de comercio de Palmira: menor a 6% Medición 1 de febrero - 5 de febrero de 2021 Frecuencia Semestral

Área de jurisdicción de las cámaras de comercio de Buenaventura, Buga, Cali, Cartago, Palmira, Sevilla, Tuluá, Cauca, Pereira, Dosquebradas, Manizales, La Dorada, Armenia, Casanare, Bogotá, Medellín, Barranquilla, Bucaramanga, Pasto, Ipiales y Urabá

#### 2. Ficha Técnica Encuesta Ritmo Empresarial Cámara de Comercio de Cali

|   | Técnica   | _ |
|---|---|---|
|   | Entrevista telefónica, con aplicación de cuestionario estructurado (10 preguntas) |   |
|   | Grupo objetivo  |   |
|   | Directivos y personal a cargo del área financiera                                 |   |
|   | Tipo de muestreo  | _ |
|   | Estratificado por sector económico con selección aleatoria en marco de lista      |   |
|   | Tamaño de muestra y población   | _ |
|   | 517 encuestas realizadas<br>4.297 empresas afiliadas                              |   |
|   | Margen de error   | _ |
|   | Afiliados cámara de comercio: menor a 5%<br>Sectores económicos: menor a 9%       |   |
| I | Medición  | _ |
|   | 1 de febrero - 5 de febrero de 2021   |   |
| 1 | Frecuencia  | _ |
|   | Semestral   |   |
| ( | Cobertura   |   |
|   | Cali, Dagua, Jamundí, La Cumbre, Vijes y Yumbo                                    |   |

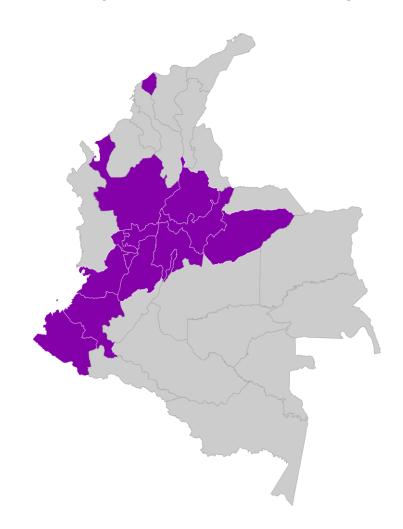


Grupo de
Estudios Empresariales
y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

Anexo 2.

Mapa 1. Distribución espacial de cobertura de la Encuesta Ritmo Empresarial 2021-I



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio Nota: La representación de la cobertura de la ERE se realiza a partir de la ubicación de la sede principal de las Cámaras de Comercio participantes.



# Encuesta Ritmo Empresarial Miércoles 24 de febrero de 2021 | Informe #14

Grupo de
Estudios Empresariales
y de Competitividad

Anexo 3.

Tabla 1. Distribución (%) del funcionamiento actual de las empresas con respecto a la capacidad instalada – I semestre de 2021 – Afiliados 21 cámaras de comercio

| Cámara de Comercio | Muestra | Normalmente<br>(100%) | Parcialmente | No se encuentra<br>funcionando (0%) |  |  |
|--------------------|---------|-----------------------|--------------|-------------------------------------|--|--|
| Armenia            | 393     | 35,6                  | 61,1         | 3,3                                 |  |  |
| Barranquilla       | 325     | 55,4                  | 42,8         | 1,8                                 |  |  |
| Bogotá             | 390     | 39,2                  | 53,3         | 7,4                                 |  |  |
| Bucaramanga        | 388     | 40,2                  | 53,1         | 6,7                                 |  |  |
| Buenaventura       | 196     | 40,3                  | 50,0         | 9,7                                 |  |  |
| Buga               | 285     | 36,5                  | 61,1         | 2,5                                 |  |  |
| Cali               | 517     | 48,7                  | 47,8         | 3,5                                 |  |  |
| Cartago            | 171     | 69,0                  | 30,4         | 0,6                                 |  |  |
| Casanare           | 231     | 56,3                  | 38,5         | 5,2                                 |  |  |
| Cauca              | 310     | 30,0                  | 60,3         | 9,7                                 |  |  |
| Dosquebradas       | 181     | 56,4                  | 39,8         | 3,9                                 |  |  |
| Ipiales            | 214     | 15,0                  | 82,2         | 2,8                                 |  |  |
| La Dorada          | 210     | 47,6                  | 50,5         | 1,9                                 |  |  |
| Manizales          | 308     | 44,8                  | 48,4         | 6,8                                 |  |  |
| Medellín           | 379     | 60,4                  | 38,0         | 1,6                                 |  |  |
| Palmira            | 159     | 42,8                  | 54,1         | 3,1                                 |  |  |
| Pasto              | 240     | 40,8                  | 53,8         | 5,4                                 |  |  |
| Pereira            | 260     | 54,6                  | 42,3         | 3,1                                 |  |  |
| Sevilla            | 165     | 53,9                  | 43,0         | 3,0                                 |  |  |
| Tuluá              | 219     | 41,1                  | 53,9         | 5,0                                 |  |  |
| Urabá              | 228     | 78,1                  | 20,6         | 1,3                                 |  |  |
| Total 21 Cámaras   | 5.769   | 46,3                  | 49,4         | 4,3                                 |  |  |

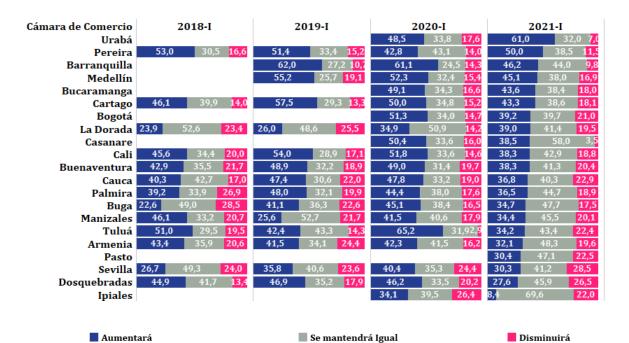
Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio



Grupo de
Estudios Empresariales
y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

#### Anexo 4. Perspectivas del valor de las ventas (%) I semestre frente al semestre anterior (2021 - 2018) - Afiliados 21 cámaras de comercio



Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali



Grupo de
Estudios Empresariales
y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

#### Anexo 5. Perspectivas número de trabajadores (%) I semestre frente al semestre anterior (2021-2018) - Afiliados 21 cámaras de comercio

| Cámara de Comercio |                   | 2018-I |                    |             | 2019-I    |        |                  | 2020-I |                    |                   | 2021-I |                    |
|--------------------|-------------------|--------|--------------------|-------------|-----------|--------|------------------|--------|--------------------|-------------------|--------|--------------------|
| Barranquilla       |                   |        |                    | 29,8        | 62,0      | 8,1    | 25,8             | 67,5   | 6 <b>,</b> 7       | 25,2              | 68,6   | 6, <mark>2</mark>  |
| Pereira            | 22,2              | 68,5   | 9,3                | 17,6        | 74,3      | 8,1    | 20,4             | 70,6   | 9,0                | 22,7              | 72,7   | 4,6                |
| Medellín           |                   |        |                    | 28,3        | 60,2      | 11,5   | 23,6             | 64,5   | 11,9               | 20,8              | 69,1   | 10,0               |
| Bogotá             |                   |        |                    |             |           |        | 25,3             | 64,4   | 10,3               | 19,0              | 67,2   | 13,8               |
| Cali               | 23,4              | 62,6   | 14,0               | 27,3        | 58,8      | 13,8   | 28,6             | 58,9   | 12,5               | 18,0              | 69,1   | 13,0               |
| Bucaramanga        |                   |        |                    |             |           |        | 20,8             | 69,4   | 9,8                | 16,5              | 73,2   | 10 <mark>,3</mark> |
| Pasto              |                   |        |                    |             |           |        |                  |        |                    | 15,8              | 70,0   | 14,2               |
| Tuluá              | 21,5              | 65,5   | 13,0               | 18,1        | 71,4      | 10,5   | 14,2             | 82,8   | 2,9                | 14,2              | 74,4   | 11,4               |
| Sevilla            | <mark>6,</mark> 7 | 82,0   | 11,3               | <b>3</b> ,6 | 83,6      | 12,7   | <mark>6,4</mark> | 81,4   | 12,2               | 12,7              | 78,2   | 9,1                |
| Dosquebradas       | 15,0              | 75,9   | 9,1                | 19,0        | 72,6      | 8,4    | 20,2             | 71,7   | 8,1                | 12,7              | 75,7   | 11,6               |
| Cauca              | 13,4              | 76,7   | 9,9                | 20,1        | 66,9      | 13,0   | 21,9             | 68,9   | 9,2                | 12,6              | 71,9   | 15,5               |
| Palmira            | 16,4              | 70,8   | 12,9               | 18,1        | 70,6      | 11,3   | 14,8             | 75,5   | 9,7                | 10,7              | 81,1   | 8,2                |
| Manizales          | 13,2              | 81,8   | 5 <mark>,</mark> ( | 5,4         | 91,7      | 2,9    | 7,5              | 89,0   | 3,5                | 10,4              | 78,2   | 11,4               |
| Buenaventura       | 22,1              | 65,9   | 12,0               | 21,1        | 69,6      | 9,3    | 20,5             | 70,3   | 9,2                | 10,2              | 78,1   | 11,7               |
| Buga               | 9,2               | 82,0   | 8,8                | 15,7        | 76,6      | 7,7    | 17,7             | 74,7   | 7,€                | 10,2              | 80,0   | 9,8                |
| La Dorada          | 2,9               | 82,8   | 14,4               | 6,3         | 84,6      | 9,1    | 7,5              | 83,0   | 9,4                | 10,0              | 81,0   | 9,0                |
| Cartago            | 18,5              | 69,7   | 11,8               | 20,4        | 68,0      | 11,6   | 18,3             | 71,3   | 10,4               | 9,9               | 77,2   | 12,9               |
| Urabá              |                   |        |                    |             |           |        | 18,0             | 71,0   | 11,0               | 8,3               | 87,3   | 4,4                |
| Casanare           |                   |        |                    |             |           |        | 24,8             | 63,0   | 12,2               | 8,2               | 88,7   | 3,0                |
| Ipiales            |                   |        |                    |             |           |        | 8,6              | 81,4   | 10 <mark>,0</mark> | <mark>5,</mark> 6 | 75,7   | 18,7               |
| Armenia            | 13,9              | 77,7   | 8,3                | 11,4        | 78,9      | 9,8    | 17,3             | 78,0   | 4,7                | <mark>4</mark> ,3 | 92,6   | 3,1                |
| Aumentará          |                   |        |                    |             | Se manten | drá Ig | gual             |        | <b>■</b> D         | ismin             | uirá   |                    |

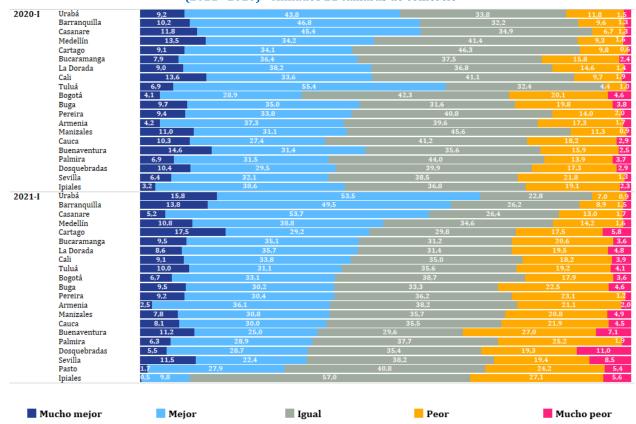
Fuente: ERE - Cálculos Cámara de Comercio de Cali



Grupo de
Estudios Empresariales
y de Competitividad

Miércoles 24 de febrero de 2021 | *Informe #14* 

#### Anexo 6. Perspectiva sobre la situación económica del Departamento (%) I semestre frente a la situación actual (2021 - 2020) – Afiliados 21 cámaras de comercio



Fuente: ERE – Cálculos Cámara de Comercio de Cali



## Expertos en información y análisis especializado

En la Cámara de Comercio de Cali brindamos servicios de consultoría en función de tus necesidades. Por esta razón, contamos con un amplio portafolio de servicios a la medida:



Análisis de entorno económico



Sistematización y visualización de información



Investigación de cliente empresa (ventas B2B)



Estudios sectoriales



Georreferenciación



Presentaciones a junta directiva



Inteligencia de mercados internacionales



Capacitaciones y asesorías

Contáctanos: investigaciones@ccc.org.co



flyin@ www.ccc.org.co